



BLENDER TALEBİ

Revizyon C - Şubat 2019

Son kullanıcı: _____

Müşteri: _____

Adres: _____

İlgili Kişi: _____

Departman/Pozisyon: _____

Telefon: _____

E-posta: _____

Ürün Özellikleri

Lütfen aşağıdaki bilgileri doldurunuz;

Tanım: _____

Toplam parti miktarı: _____

Tank boyutları: _____

Tüm süreç için zaman
hedefi: _____

Maksimum işlem
sıcaklığı: _____

Maksimum viskozite: _____ @ Sıcaklık _____

Maksimum
basınç: _____

Tank içi veya hat içi karıştırma? _____

Ürün aşırı kesilmiş olabilir mi? E / H

Ürün olumsuz köpürür mü? E / H

Viskozite bilinmiyorsa - ürün neye en çok benziyor?

Yorumlar:

Ürün Verileri	Tanım	Miktar (ağırlık veya hacim)	Sıcaklık	Yoğunluk	Viskozite (sadece sıvı ise)
Baz Sıvı					
Malzeme 1					
Malzeme 2					
Malzeme 3					
Malzeme 4					

Ampco Pompaları, ürününüzün bir numunesini memnuniyetle alacaktır. Bu talebi yerine getirmek için lütfen bizimle iletişime geçin; size bir referans numarası ve talimatlar vereceğiz.

Ampco Pumps Company



Süreç Taslađı

Seçimimize yardımcı olması için lütfen mevcut sürecin bir taslağını ekleyin. Lütfen hat boyutunu, basınçları ve boru konfigürasyonlarını da ekleyin. Ayrıca, geçerli olan diğer tüm ekipmanları da gösterin.

Giriş gücü sınırlamaları? E / H - evet ise,
mevcut maksimum akımı listeleyin

Bađlantı türü:

Gerilim/

Sıklık: _____

Motor marş motoru veya VFD isteniyor mu?

Motor muhafazası

Tip (yıkama/paslanmaz çelik/Döküm): _____

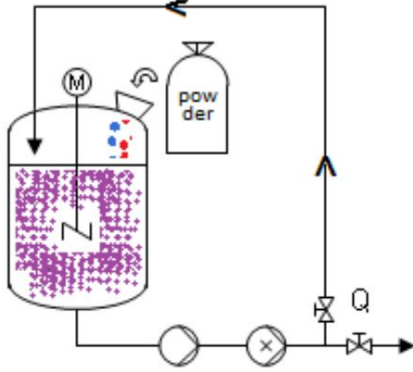
İşlem türü

Lütfen aşağıdaki kategorilerden işlem türünü seçin



İşlem 1:

- Tank içine kuru ilave bileşen
- Devridaim



İşlem 1 ekipman seçenekleri • SBH Kesme

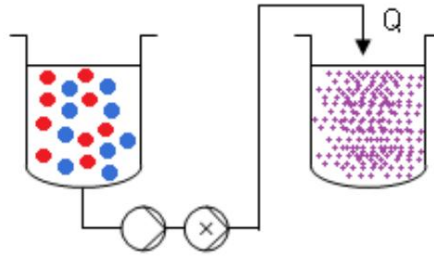
Karıştırıcısı

- SBI Kesme Blender
- KESME-maks



İşlem 2:

- Tank içine kuru ilave bileşen
- Tek geçişli karıştırma (Çizgide)



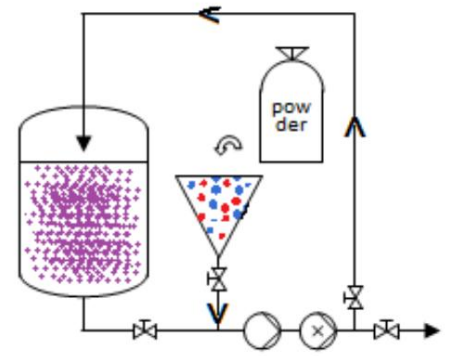
İşlem 2 ekipman seçenekleri

- SBH Kesme Blenderi
- SBI Kesme Blender
- KESME-maks



İşlem 3:

- Satır içi ekleme kuru malzeme
- Devridaim



İşlem 3 ekipman seçeneği

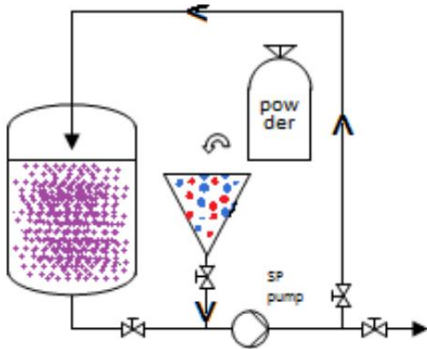
- POWDERmax (SP + KARIŞTIRICI)
- En Yüksek Kesme
- En Yüksek Toz Oranı



İşlem 4:

- Sıralı kuru bileşen ekleme
- Devridaim

ile ilgili



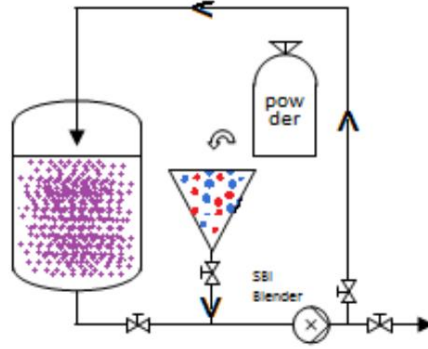
4. süreç ekipman seçenekleri

- SIMPLE-blend (SP pompası)
- Düşük kesme (sadece pompa)
- En Yüksek Toz Oranı



İşlem 5:

- Kuru maddenin satır içi eklenmesi bileşen
- Devridaim



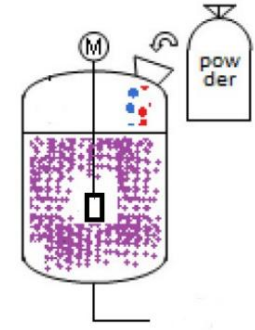
5 ekipman seçeneği süreci

- MAKAS karışımı
- Orta Derecede Kesme
- En Yüksek Sıvı Akışı
- Düşük Toz Oranı



İşlem 6:

- Tank içine kuru ilave bileşen
- Tekrar Dolaşıma Gerek Yok



6. ekipman seçeneği süreci

- JET-kesme
- Çoklu çalışma kafası mevcut stiller



Blender Questionnaire

Revision C - February 2019

End user: _____

Contact: : _____

Customer: _____

Dept/Position: _____

Address: _____

Phone: _____

Email: _____

Product Characteristics

Please use your preferred units, but make sure to include them

Description: _____

In-tank or in-line mixing? _____

Total batch quantity: _____

Can product be over-sheared? Y / N

Tank dimensions: _____

Does product foam adversely? Y / N

Time goal for entire process: _____

If viscosity unknown - what is product most similar to?

Maximum process temperature: _____

Comments:

Maximum viscosity: _____ @ Temperature _____

Maximum pressure: _____

Product Data	Description	Amount (weight or volume)	Temperature	Density	Viscosity (if fluid only)
Base Fluid					
Ingredient 1					
Ingredient 2					
Ingredient 3					
Ingredient 4					

Ampco Pumps will gladly receive a sample of your product. Please contact us to fulfill this request and we will give you a reference number and instructions.



Process Sketch

Please include a sketch of the current process to aid our selection. Please include line size, pressures, and piping configurations. Also show all other equipment that is applicable.

Input power limitations? Y / N -
if yes, list maximum current
available _____

Connection type:

Voltage/
Frequency: _____

Motor starter or VFD requested?

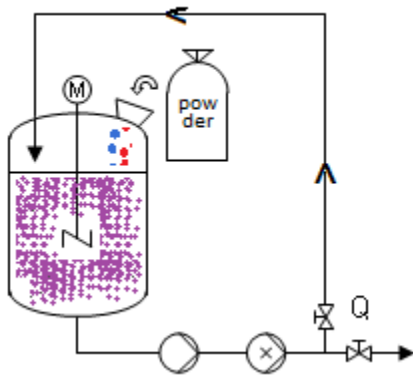
Motor enclosure
Type (washdown/stainless/Cast): _____

Process type

Please select the process type from the categories below

Process 1:

- In-tank addition of dry ingredient
- Recirculation

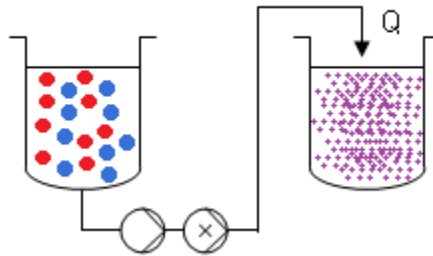


Process 1 equipment options

- SBH Shear Blender
- SBI Shear Blender
- SHEAR-max

Process 2:

- In-tank addition of dry ingredient
- Once-through mixing (inline)

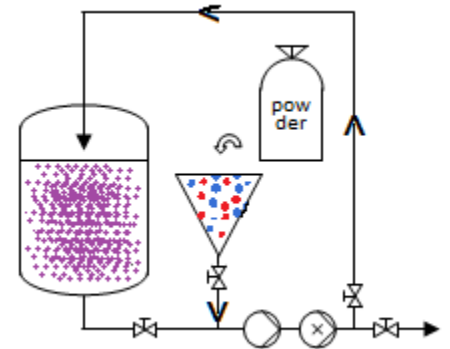


Process 2 equipment options

- SBH Shear Blender
- SBI Shear Blender
- SHEAR-max

Process 3:

- Inline addition of dry ingredient
- Recirculation

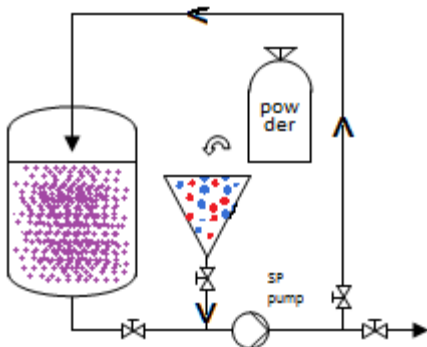


Process 3 equipment options

- POWDERmax (SP + MIXER)
- Highest Shear
- Highest Powder Rate

Process 4:

- Inline addition of dry ingredient
- Recirculation

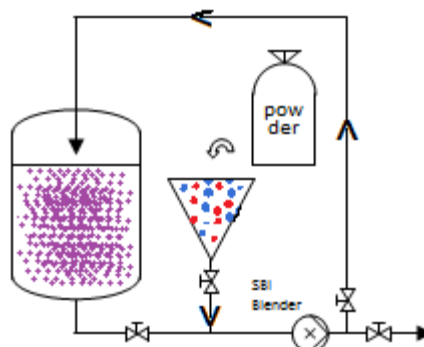


Process 4 equipment options

- SIMPLE-blend (SP pump)
- Low shear (pump only)
- Highest Powder Rate

Process 5:

- Inline addition of dry ingredient
- Recirculation

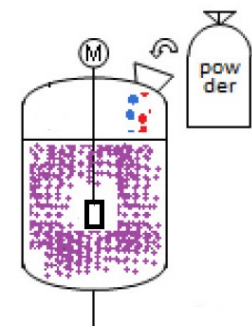


Process 5 equipment options

- SHEAR-blend
- Moderate Shear
- Highest Liquid Flow
- Low Powder Rate

Process 6:

- In-tank addition of dry ingredient
- No Recirc. required



Process 6 equipment options

- JET-shear
- Multiple work head styles available